



# CERTIFICACIÓN BLACK BELT

## PERSONAL EXTERNO Y EMPRESAS

### DESCRIPCIÓN

Los cinturones negros son expertos en las metodologías Lean y Seis Sigma y se dedican 80% a la implementación de mejoras liderando proyectos y certificando al resto del personal. Logran ahorros anuales de entre quinientos mil y un millón de dólares.

### PROGRAMA

- Introducción a Black Belt
- Definir
  - Matriz de Selección de Proyectos
  - Entrenador Coach
  - Gestión Ágil de Proyectos (SCRUM)
- Analizar
  - Distribuciones
  - Prueba de Hipótesis e Intervalos de Confianza
  - Multivari
  - Análisis de Regresión
- Mejorar
  - Superficies de Respuesta
  - Teoría de Restricciones
  - Lean Company
- Controlar
  - Modelo Sustentable
  - Caminatas Gemba

### INCLUYE

- Certificación con validez internacional
- Libro Lean Company: Más allá de la Manufactura

### DURACIÓN

40 horas

### IMPORTANTE:

Al hacer tu pago deberás enviar la foto de pago o transferencia via whatsapp al **cel.+52 (442) 2193179** de **MBA Alejandro Córdova Galarza** con tu nombre completo, correo, celular, carrera, semestre y nombre del Tecnológico.



### OBJETIVO

Al terminar este curso, los participantes serán capaces de liderar. Proyectos Lean Six Sigma en cualquier tipo de organización.

### BENEFICIOS

- Reducción importante de costos internos con clientes y proveedores
- Diseño de nuevos parámetros de trabajo
- Coordinar la cadena de suministros logrando flexibilidad integral
- Inculcar una cultura organizacional de alto impacto y de largo plazo
- Reducción de variabilidad, riesgos y fallas en los procesos
- Mejora sustancial en la calidad

### PRE-REQUISITOS

Curso/ Certificación Green Beltma

### CONTACTO DE PAGO

Podrás realizar tus pagos en la siguiente cuenta:

**BBVA** Bancomer  
Lean Six Sigma Institute S.C.  
CLABE **012320001951131135**  
CUENTA  
**0195113113**



# CERTIFICACIÓN GREEN BELT

## PERSONAL EXTERNO Y EMPRESAS

### DESCRIPCIÓN

Los cinturones verdes son agentes de cambio entrenados en las metodologías de Lean y Six Sigma capaces de implementar proyectos de alto impacto, dedican un 20% de su tiempo a proyectos de mejora.

### PROGRAMA

- Introducción a Green Belt
- White Belt
- Definir
  - Definición de Proyectos
  - Voice of the Customer(QFD, Kano, Needs Tree)
- Medir Y Mapear
  - SIPOC, cross functional, Flujo
  - Análisis del Sistema de Medición (MSA)
  - Estadística Básica
  - Muestreo
  - Histograma (distribuciones)
- Analizar
  - Capacidad del Proceso
  - Desempeño del Proceso
  - Gráfico de Bigotes y Cajas (Box Plots)
  - Prueba de Hipótesis
- Confianza
  - Multivari
  - Análisis de Varianza (ANOVA)
  - Correlación
- Mejorar
  - Diseño de Experimentos
- Controlar
  - Control Estadístico de Procesos
  - Plan Control



### OBJETIVO

Al terminar este curso, los participantes serán capaces de entender que es Lean y Six Sigma, así como el papel que juegan en la implementación de proyectos de mejora.

### BENEFICIOS

- Aplicación de herramientas estadísticas para la mejora en calidad del servicio y productos
- Desarrollo de proyectos de alto impacto en la reducción de variabilidad
- Enfoque a la solución de problemas complejos
- Reducción de costos rediseñando parámetros de los procesos
- Reducción de riesgos y posibilidad de fallas

### PRE- REQUISITOS

- Curso/ Certificación yellow belt

### INCLUYE

- Material didáctico
- Certificación con validez internacional

### DURACIÓN

40 horas

### IMPORTANTE:

Al hacer tu pago deberás enviar la foto de pago o transferencia via whatsapp al **cel.+52 (442) 2193179** de **MBA Alejandro Córdoba Galarza** con tu nombre completo, correo, celular, carrera, semestre y nombre del Tecnológico.

### CONTACTO DE PAGO

Podrás realizar tus pagos en la siguiente cuenta:

**BBVA** Bancomer   
Lean Six Sigma Institute S.C.  
CLABE **012320001951131135**  
CUENTA  
**0195113113**



# CERTIFICACIÓN YELLOW BELT

## PERSONAL EXTERNO Y EMPRESAS

### DESCRIPCIÓN

Para las empresas que desean mantenerse competitivas, verán que deben ser altamente flexibles para responder a una demanda de bajo volumen y alta mezcla. Este entrenamiento se enfoca a preparar personas que desarrollen procesos ágiles con entregas muy rápidas y con calidad consistente.

### PROGRAMA

- Introducción a Yellow Belt
- Lean Management
- White Belt
- Definir
  - Análisis de 4 cuadrantes
  - Definición de proyectos: A3 y Documentación
- Medir
  - Recolección de Datos
  - Efectividad Total del Equipo (OEE)
  - Mapa de Valor Actual (VSM)
- Analizar
  - Diagrama de Espaguetti
  - Gráfica de Balance
  - Análisis de Desperdicios.
  - Análisis de Modo y Efecto de Fallas (AMEF)
- Mejorar
  - Kaizen
  - Flujo Continuo
  - Preparaciones Rápidas (SMED)
  - Mantenimiento Productivo Total (TPM)
  - Kanban
  - Mapa de Valor Futuro (VSM)
- Controlar
  - Trabajo Estándar
  - Poka Yoke
  - Kata



### OBJETIVO

Al terminar este curso, los participantes serán capaces de implementar herramientas Lean, solución problemas ágil y prevención de problemas con AMEF.

### BENEFICIOS

- Reducción significativa de costos, desperdicios e inventarios
- Mejora en tiempos de respuesta y entregas en tiempo real
- Establecer el mayor sistema de ahorros de la empresa
- Desarrollo de competencias para hacer proyectos de mejora continua
- Flexibilidad al aumentar la mezcla de productos y servicios

### INCLUYE

- Material didáctico
- Certificación con validez internacional
- Libro Lean Manufacturing: Paso a Paso

### DURACIÓN

40 horas

### IMPORTANTE:

Al hacer tu pago deberás enviar la foto de pago o transferencia via whatsapp al **cel.+52 (442) 2193179** del **MBA Alejandro Córdova Galarza** con tu nombre completo, correo, celular, carrera, semestre y nombre del Tecnológico.

### CONTACTO DE PAGO

Podrás realizar tus pagos en la siguiente cuenta:

**BBVA** Bancomer **BBVA**  
Lean Six Sigma Institute S.C.  
CLABE **012320001951131135**  
CUENTA  
**0195113113**